이용도 (유)은진하이테크 대표

## 정밀 사출로 가전품질 완성…'기술 독립' 통했다

가전제품의 신뢰성은 눈에 보이지 않는 부품에서 시작된다. 외형보다 중요한 건 내부의 정밀도다. 눈 에 띄지 않지만 반드시 필요한 부품의 정밀함이 완 제품의 품질을 결정짓는다.

광주 광산구 진곡산단에 위치한 (유)은진하이테 크(대표 이용도)는 정밀부품의 세계를 묵묵히 지 탱해온 기업이다. 인서트 사출 분야에서 축적한 기 술력을 토대로 국내 대표 가전·전자부품 기업에 핵 심 부품을 공급하며 시장 신뢰를 쌓아왔다.

은진하이테크의 기술력은 '정밀 일체형 시출'에

인서트 사출은 금속 단자나 전선, 필름 등을 금형 안에 삽입한 뒤 플라스틱을 주입해 일체화시키는 기술이다. 내구성과 절연성이 동시에 요구되는 가 전제품 구조에 필수적인 공정이다. 이 과정은 속도 보다 정확도가 우선된다. 인서트가 0.1㎜만 어긋나 도 금형이 손상돼 설비가 멈추고 이는 엄청난 손실 로 이어질 수 있다.

은진하이테크는 이러한 공정 리스크를 줄이기 위해 '비전시스템 (Vision System) '을 자체 개발

'비전시스템'은 인서트 삽입 후 고해상도 카메라 가 상태를 촬영하고 컴퓨터 프로그램이 오삽입 여 부를 즉시 판별하는 자동 검사 장치다.

이상이 감지되면 사출을 자동으로 중단시켜 금형 사고를 원천 차단한다. 이 시스템 도입으로 불량률

은 사실상 '제로'에 근접했고 생산 안전성과 품질



신뢰도가 함께 높아졌다.

이처럼 미세한 공정 제어기술은 단순한 검사 기 로 이어졌다. 능을 넘어 '사람의 눈'을 대체하는 품질 보증 체계 로 진화했다. 은진하이테크는 비전시스템을 공정 리 체계까지 완성했다.

기적으로 통합해 생산 속도와 품질 안정성을 동시 산 인프라 고도화로 이어졌다. 확보했다. 특히 냉장고 핸들, 에어컨 전면 패널용 등 산업용 시출품으로 영역을 확장했다.

각 제품은 단순한 OEM 납품이 아닌 개발 초기 합돼 '무정지 생산체계'를 구현한다. 단계부터 설계에 참여하는 공동개발(Co-Design) 제조 단계에서부터 담보하기 위한 조치로 '납품사'

대표적인 성과는 S사, L사 무선청소기에 적용된 '전원 연결용 컬 케이블 및 부품'이다. 이 부품은 연 데이터 관리와 연동해 각 제품의 생산 이력, 검사 장관 내부를 따라 전류를 안정적으로 전달하면서도 결과, 불량 원인을 즉시 추적할 수 있는 디지털 관 반복적인 구부림에 견뎌야 하는 고난도 부품이다.

은진하이테크의 인서트 사출 정밀도와 조립 노하 이러한 기술 인프라는 곧 제품 경쟁력으로 이어 우가 집약된 결과물로 평가 받는다. 제품 성능에 직 졌다. 은진하이테크는 시출-검사-조립 라인을 유 접적인 영향을 미치는 품질은 곧 브랜드 신뢰와 생 을 높이고 현장 작업자의 숙련도와 생산 정보를 데 획득했다. 이는 단순한 인증이 아니라 '작지만 강한

광주 본사 공장은 부지 1753㎡, 제조시설 1313㎡ 필름, 청소기 단자류 등 생활가전 핵심부품 생산을 규모로, 550t 대형 인서트 시출기를 포함한 10대의 확대하며 자동차용 브레이크 부품, 내장형 커넥터 시출기와 자동 조립라인을 갖추고 있다. 모든 설비 화시킨 경영 시스템이 근간이다. 는 금형 보호 시스템과 실시간 모니터링 기능이 결

방식으로 제작된다. 이는 완성품의 성능 안정성을 속도 등 생산 데이터를 자동 보정해 불량률을 지속 측관리, 자동화설비, 제조기술 등 핵심 프로세스를 적으로 낮추고 있다. 사출, 조립, 융착, 하네스 공정

가 아닌 '기술 파트너'로서의 입지를 강화하는 결과 을 원스톱으로 처리하는 통합 설비 구조는 생산 단 록 표준작업서를 단순하지만 세밀하고 정확히 관리 가를 절감하는 동시에 납기 정확도를 높였다.

이러한 자동화 기반은 곧 품질관리 시스템으로 이어진다.

은진하이테크는 전 공정을 표준화하고 실시간 관 표준화 모델로 평가받고 있다. 리할 수 있는 MES 기반의 생산관리체계를 도입해 불량 발생 가능성을 최소화했다.

금형·자재·설비 데이터를 통합 분석해 생산 효율 이터화해 품질 이력을 체계적으로 관리하고 있다.

은진하이테크의 경쟁력은 기술만이 아니다.

이상 근무하며 현장 중심의 관리 철학을 체득했다. 공정 간 자동 피드백 시스템을 통해 온도, 압력, 그 경험을 토대로 생산관리, 6시그마 품질관리, 계 도 그 기계를 설계하고 통제하는 것은 결국 사람의 의 작은 기술이 세계 시장으로 이어지는 길을 열겠 직접 구축하고 모든 작업 절치를 한눈에 볼 수 있도

하고 있다.

작업 정확도와 생산 효율을 동시에 높이는 현장형

체계적인 관리 시스템을 기반으로 은진하이테크 는 뿌리기업, 벤처기업,이노비즈, 명품강소기업,고 다. 교육이 곧 생존의 답입니다"라는 이 대표의 말 용우수기업, 클린사업장 등 다양한 인증을 잇따라 처럼 은진하이테크는 학습하는 조직문화를 기업경 기업'으로서 기술력과 신뢰를 증명한 결과다.

대기업식 품질관리 문화를 중소기업 현장에 최적 전라인 구축에도 나서고 있다. 사람의 수작업을 줄 독립과 품질 중심의 경영을 이어가겠다"고 덧붙 이용도 대표는 삼성전자 제조기술부문에서 10년 생산 효율과 안전성을 극대화하는 방식이다.

> 기술력"이라며 "자동화는 단순한 설비투자가 아니 다"고 말했다. 라 기술집약형 공정혁신"이라고 설명했다.

이 대표는 교육을 통한 기술 혁신을 강조한다. 그 는 현재까지 중소벤처기업진흥공단 CEO아카데미, 이 시스템은 중소기업의 문서 부담을 줄이면서도 한국생산성본부의 KPC CEO경영아카데미, 카네기 CEO 과정 등에서 제공하는 경영·기술 관련 교육 과정을 꾸준히 이수하며 현장에 접목해왔다.

"트렌드를 읽지 못하면 기술도, 시장도 뒤처집니 영의 축으로 삼고 있다.

그는 "기술은 결국 사람이 만든다. 끊임없이 최근에는 로봇·검사 자동화를 결합한 차세대 생 배우는 조직이 오래간다"며 "작은 회사라도 기술 이고 정밀 검사와 조립을 로봇 비전 기술로 대체해 였다. 그러면서 "남들이 어렵다고 비켜가는 공정에 서 해답을 찾고 불가능하다고 여겨지는 영역에 기 이용도 대표는 "기계가 사람의 손을 대신하더라 얼을 더해왔다"며 "진인사대천명의 마음으로 현장

송대웅 기자 sdw0918@gwangnam.co.kr

